

CERATEC COLOR COMBINATION TABLE

OPAQUE	A0	A1	A2	A3	A3.5	A4	B0	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
SHOULDER	Bleach	Light	Medium	Medium	Medium Dark	Dark	Bleach	Light	Medium Light	Medium Dark	Medium Dark	Light	Medium	Dark	Dark	Light	Medium Light	Medium
OP. DENTINE	A0	A1	A2	A3	A3.5	A4	B0	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
DENTINE	A0	A1	A2	A3	A3.5	A4	B0	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
ENAMEL	E1 E4	E1 E4	E1 E3	E1 E3	E1 E2	E1 E2	E1 E4	E1 E4	E1 E3	E1 E2	E1 E2	E1 E4	E1 E3	E1 E2	E1 E2	E1 E4	E1 E3	E1 E3
INCISAL	I-6	I-1	I-2	I-4	I-3	I-5	I-6	I-1	I-2	I-4	I-4	I-1	I-3	I-4	I-5	I-1	I-2	I-3

	CARTA DE COCCION									
	Palette MASK	MASK Polvo	Palette Pasta	Polvo Opaco	Porcelana de hombro	Dentinas/ Incisales	Glaseado Natural	Glaseado alta fusión (Glaze High) Pigmentos	Porcelana de corrección	Glaseado baja fusión (Glaze Low) Pigmentos
Secado	7 min	5 min	7 min	3-5 min	3-5 min.	3-5 min.	3-5 min.	3-5 min.	3-5 min.	3-5 min.
Inserción	482°C	593°C	482°C	593°C	593°C	593°C	593°C	593°C	515°C	515°C
	900°F	1100°F	900°F	1100°F	1100°F	1100°F	1100°F	1100°F	960°F	960°F
Velocidad de calentamiento ° / min.	55°C	55°C	50°C	50°C	50°C	50°C	50°C	47°C	55°C	55°C
	100°F	100°F	90°F	90°F	90°F	90°F	90°F	85°F	100°F	100°F
Inicio del vacío	482°C	593°C	482°C	593°C	593°C	593°C	None	None	Optional	None
	900°F	1100°F	900°F	1100°F	1100°F	1100°F				
Parada del vacío	971°C - 982°C	971°C - 982°C	954°C - 966°C	954°C - 966°C	941°C - 946°C	927°C - 938°C	None	None	Optional	None
	1780°F - 1800°F	1780°F - 1800°F	1750°F - 1770°F	1750°F - 1770°F	1725°F - 1735°F	1700°F - 1720°F				
Temperatura de cocción	977°C - 988°C	977°C - 988°C	960°C - 971°C	960°C - 971°C	946°C - 952°C	932°C - 943°C	932°C - 943°C	932°C	849°C	849°C
	1790°F-1810°F	1790°F - 1810°F	1760°F - 1780°F	1760°F - 1780°F	1735°F - 1745°F	1710°F - 1730°F	1710°F - 1730°F	1710°F	1560°F	1560°F
Tiempo de espera	0	0	0	0	0	0	0	15 sec.	15 sec	15 sec
Tiempo de enfriamiento	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Textura	Semi-Brillante	Semi-Brillante	Cascara huevo-Brillante	Cascara huevo-Brillante	Cascara huevo	Granulosa-Brillante	Brillante	Resplandeciente	Brillante	Resplandeciente
Espesor (aprox.)	Delgada	Delgada	0.1-0.3 mm	0.1-0.3 mm	0.2 mm	0.5-1.0 mm				

* Las temperaturas de la carta de cocción son recomendadas y pueden variar dependiendo del horno utilizado. El factor crucial para las temperaturas de cocción son la apariencia y la condición de la superficie de restauración después del proceso de quemado.

Rango de CTE de la aleación recomendada: $14.1-14.7 \times 10^{-6} / ^\circ\text{C}$ @ 500°C